



ЦИФРОВОЙ ПРОДУКТ ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА  
И СРОКОВ ПРОИЗВОДСТВА

# INSPECTOR

РУКОВОДСТВО  
АДМИНИСТРАТОРА

## Оглавление

1. Описание функциональных характеристик системы.....	2
2. Термины и сокращения.....	3
3. Авторизация.....	4
4. Загрузка дефицитной ведомости.....	5
3.1. Подготовка ДВ для загрузки в ЦИ.....	5
3.2. Обязательные условия.....	11
3.3. Загрузка данных в Inspector.....	11
5. Контракты.....	12
6. Шаблоны ППИ.....	13
7. Шаблоны план-графика.....	17
8. План-график.....	20
9. Производственный график.....	25
10. Отчеты.....	28
11. Уведомления.....	30
12. Телеприемка.....	33
13. Список организаций.....	35
14. Связь товар-изготовитель.....	38
15. Консультации и поддержка.....	39

# 1. Описание функциональных характеристик системы

**Inspector**- Цифровая среда для профессионального управления качеством МТР. Сервис предоставляет пользователям возможности по выполнению ключевых функций:

1. **Технический аудит**- оценка технических и организационных возможностей поставщиков изготавливать и поставлять продукцию требуемого качества. Данный модуль включает в себя: Создание опросного листа, формирование и согласование отчета, формирование, согласование ПКМ и отчета по ПКМ
2. **Инспекционный контроль производства**- оценка соответствия продукции в процессе изготовления и отслеживание исполнения графиков производства. Функционал позволяет через личный кабинет составлять план проверок и инспекций, согласовывая его со всеми заинтересованными сторонами, план-график изготовления продукции, а также отслеживание актуальных изменений в соответствии с текущей производственной ситуацией.
3. **Телеприемка**- возможность лично проконтролировать производство на ключевых этапах

Сервис является SaaS решением и не требует установки на стороне заказчика.

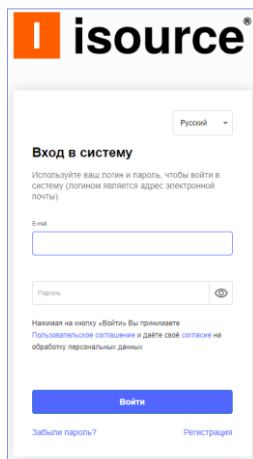
## 2. Термины и сокращения

- 2.1. **Inspector** - сервис (продукт), включающий комплекс информационных и технических решений, обеспечивающих взаимодействие участников процесса управления качеством МТР через электронные каналы связи при проведении оценки технических возможностей поставщиков изготавливать оборудование и материалы (модуль «Технический аудит»), осуществлении инспекционного контроля МТР на всех этапах производства (модуль «Инспекционный контроль») и входного контроля при поступлении МТР на склад (модуль «Входной контроль»).
- 2.2. **ОСЦП**: отдел сопровождения цифровых продуктов Центра управления качеством ООО «Газпромнефть-Снабжение».
- 2.3. **План-график (ПГ)**: календарный график производства штучных МТР, содержащий информацию о плановых датах выполнения этапов производства в соответствии с технологическими процессами Завода-изготовителя.
- 2.4. **Производственный график (ПрГ)**: документ, содержащий перечень технологических операций, период и объем партии МТР, планируемый к производству Поставщиком за указанный период посредством указанных технологических операций.
- 2.5. **План проверок и инспекций (ППИ)**: план контроля качества изготовления продукции и её отгрузки, в котором изложены очередность технологических или контрольных операций, нормативная документация, контролируемые характеристики, объемы контроля.
- 2.6. **Роли участников процесса (пользователей) модуля «Инспекционный контроль»**

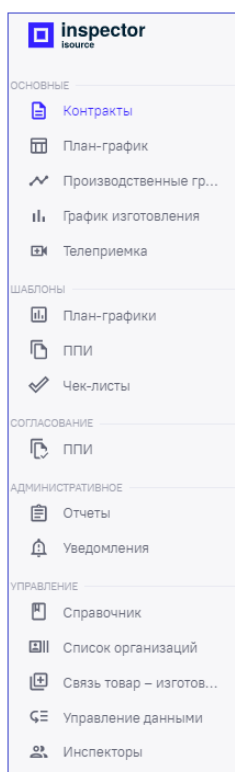
<b>Администратор</b>	Высшая роль в системе ЦИ, обладающая полным функционалом
<b>Поставщик</b>	Сотрудник/представитель стороны «Поставщик» по договору поставки МТР, ответственный за взаимодействие по вопросам, связанным с проведением инспекционного контроля.
<b>Инспектор</b>	Специалист, непосредственно осуществляющий мероприятия по производственному инспекционному контролю качества МТР на местах изготовления продукции.

### 3. Авторизация

- 2.1 Для авторизации в кабинете поставщика необходимо перейти по ссылке <https://ci-admin.isource.ru/> и ввести направленные ранее сотрудником ОСЦП учётные данные (логин и пароль) в появившемся окне.



- 2.2 После входа в систему осуществляется переход в рабочий интерфейс кабинета Модератора ИК. В левой части экрана отображены разделы рабочего интерфейса.



Алгоритм правильного отображения изделий в ЦИ выглядит следующим образом:

1. Создание шаблона ППИ;
2. Производственные графики можно создавать сразу же после создания ППИ;
3. Создание шаблона ПГ на основе уже созданного ППИ (это необходимо, чтобы каждый раз не вносить однотипные данные в план-график по каждому отдельному изделию);
4. Создание план-графика на изделие с помощью созданного шаблона ПГ.

## 4. Загрузка дефицитной ведомости

Для загрузки в систему информации о договоре, приложении, товаре и материале необходимо подготовить данные в формате ДВ (excel) по примеру в приложенном документе и

загрузить файл на сайт. Заполняют файл пользователи, файл загружает ответственный человек из команды продукта Inspector.

### 3.1. Подготовка ДВ для загрузки в ЦИ

3.1.1. Перед составлением ДВ необходимо убедиться, не были ли ранее загружены данные товары, проверив информацию в продукте Inspector, по наименованию поставщика, номеру договора и приложению.

3.1.2. В названии файла первые две буквы должны быть ДВ, а далее должны быть указаны: наименование заказчика, наименование поставщика, номер договора, дата составления ДВ.

Например: ДВ\_ООО Град (АО Сталь) 17.02.2021.

3.1.3. Вторая строка в файле всегда должна быть пустой (отмечена желтой заливкой). Важно чтобы все обязательные столбцы были заполнены.

3.1.4. Текст в заполняемых полях таблицы должен иметь строго определенный формат.



Формат ДВ предлагает для заполнения множество полей с различной информацией, не

всегда она есть и требуются. В таблице ниже разберём ключевые поля, которые должны быть

заполнены **обязательно**, при подготовке документа (выделены **зеленым** цветом).

Название колонки из ДВ	Описание	Пример
Поставка, критичная для производства(ДО)	Не обязательна к заполнению	
Приложение	Указываем номер приложения из Спецификации (важно указывать актуальный номер, т.к. в системе фильтрация происходит в т.ч. по номеру приложения)	123
Гр.зак.	Значение группы закупок, берётся из примера если не известно	V200

№ плана МТО	Поле должно быть уникально (даже в рамках всех, ранее загруженных, ДВ) для одного приложения и договора. Формат номера может быть любой. Каждая строка +1 к предыдущему номеру.	993532344000.001
Материал	Поле должно быть уникально (даже в рамках всех, ранее загруженных, ДВ). Формат номера может быть любой. Каждая строка +1 к предыдущему номеру.	993532344000001
Материал Имя	Необходимо указать полное наименование товара, количество символов не более 1000.	Кран шаровой (исполнение J по ГОСТ 3***9-2015) из стали 09Г2С с антистатической защитой.
Статус плана МТО	Постоянное значение, берется из примера	P5
АЕИ заказа	Единица измерения товара, может быть в шт., комплектах, метрах, тоннах и т.д.	шт
Кол-во в Заказах, АЕИ	Указывается количество изделий в рамках одного товара	1
Кол-во к закупу, БЕИ	Указывается количество изделий в рамках одного товара	1
Оприходовано на ЦС, АЕИ	Постоянное значение, берется из примера	0
Заказ последний	Поле должно быть уникально (даже в рамках всех, ранее загруженных, ДВ). Формат номера может быть любой. Каждая строка +1 к предыдущему номеру.	945700011
Дата заявки	Дата поступления заявки или дата приложения	30.03.2022
Срок поставки	Указываем дату из спецификации или графика изготовления	30.04.2022
Дата поставки по приложению	Указываем дату из спецификации или графика изготовления	30.04.2022
Прогнозная дата поставки	Указываем дату из спецификации или графика изготовления	30.04.2022
% исполнения(по кол)	Постоянное значение, берется из примера	2
Уровень разузлования	Не обязательна к заполнению	

УИК	Уровень инспекционного контроля, т.е. на сколько подробно необходимо проверить товар. Может быть 1 - финальная инспекция, 2 - выборочная инспекция, 3 - сплошная инспекция.	1
Тонаж по планам МТО	Постоянное значение, берется из примера	1,000
Текущий остаток на ЦС	Постоянное значение, берется из примера	0,000
Текст статуса плана МТО	Постоянное значение, берется из примера	Создан запрос
Текст отклонения из лота	Не обязательна к заполнению	
Статус корректировки	Постоянное значение, берется из примера	P2
СПП элемент	Поле должно быть уникально (даже в рамках всех, ранее загруженных, ДВ). Формат номера может быть любой. Каждая строка +1 к предыдущему номеру.	9754604.000.RE-35-0001-001
СПП отв. имя	ФИО ответственного лица, куратор данного заказа со стороны Заказчика. Формат ФИО строго по образцу	Иванов И.И.
СПП отв.	Уникальный номер куратора, присваивается индивидуально и закрепляется за ним на постоянной основе, для составления дальнейших ДВ	123456
СПП имя	Наименование грузополучателя, указывается строго по формату из примера, с указанием именно таких кавычек.	ООО «Сталь»
Рекв.Грузополучателя	Адрес грузополучателя, т.е. адрес поставки товара	г. Москва, ул. Радужная 8
Пункт отгрузки1	Адрес отгрузки товара, т.е. адрес площадки где проводится инспекция	г. Тюмень, ул. Рижская 10
Поступило на ЦС, БЕИ	Постоянное значение, берется из примера	0
Поступило на ЦС, АЕИ	Постоянное значение, берется из примера	0



Поставщик	Индивидуальный номер поставщика, в системе этот номер закрепляется за данным поставщиком. В дальнейшем, при составлении ДВ с этим поставщиком, в данном поле необходимо указываться именно этот номер. Формат номера должен начинаться с цифры 9....	9451087251
Поставщик имя	Наименование поставщика, указывается строго по формату из примера, с указанием именно таких кавычек. В скобках указывается наименование организации Клиента (пользователя ЦИ)	ООО «Град» (ГПНС)
Поставщик из АС	Не обязательна к заполнению	
Поставка последняя	Не обязательна к заполнению	
Полное наим.Грузополучателя1	Копируем данные из столбца "СПП имя"	ООО «Сталь»
Позиц.	Уникальный номер позиции, каждая строка +1 к предыдущему номеру.	1
Оприходовано на ЦС, БЕИ	Постоянное значение, берется из примера	0
Номер Сч/ф	Не обязательна к заполнению	
Номер корректировки	Постоянное значение, берется из примера	0
Недоставл., БЕИ	Указывается количество изделий в рамках одного товара	1
Недоставл., АЕИ	Указывается количество изделий в рамках одного товара	1
Напр.деятельности	Не обязательна к заполнению	
Наименование поставщика из АС	Копируем данные из столбца "Поставщик имя"	ООО «Град» (ГПНС)
Наим.Код кл.	Не обязательна к заполнению	
Наим.Грузополучателя	Копируем данные из столбца "СПП имя"	
Наим. категории запаса	Постоянное значение, берется из примера	RE - Ремонтно-эксплуатационные нужды
Наим КлОценки	Постоянное значение, берется из примера	Прочее оборудование
Название УИК	Берем данные из столбца "УИК" с корректировкой под формат примера	Уровень 03

Название группы	Постоянное значение, берется из примера	Различные товары
Название ГрЗакупок	Постоянное значение, берется из примера	*МРЭН
Мероприятие	Не обязательна к заполнению	
Контракт	Уникальный номер позиции, каждая строка +1 к предыдущему номеру. Формат номера должен начинаться с цифры 9....	945143241001
Количество по Сч/ф	Постоянное значение, берется из примера	0
Количество в СчФ (поставлено) в БЕИ	Постоянное значение, берется из примера	0
Кол-во к закупу, АЕИ	Указывается количество изделий в рамках одного товара	1
Кол-во в СФ, БЕИ	Постоянное значение, берется из примера	0
Кол-во в СФ, АЕИ	Постоянное значение, берется из примера	0
Кол-во в Заказах, БЕИ	Указывается количество изделий в рамках одного товара	1
Код службы ГС	Постоянное значение, берется из примера	051-2002380
Код класса МТР	Постоянное значение, берется из примера	G87541253
КлОценки	Постоянное значение, берется из прим	20521
Клиент: имя	Данные Заказчика (Пользователь продукта)	ООО "Клиент"
Клиент	Индивидуальный номер Заказчика (клиента), уточнить у сотрудника команды продукта Inspector. Данный номер на постоянной основе закрепляется за Клиентом, и при составлении дальнейших ДВ используется в данном поле.	123456
Квартал поставки	Указывается в зависимости от даты поставки	1
Категория запаса	Постоянное значение, берется из примера	RE
Единица веса	Единица измерения товара, может быть в шт., комплектах, метрах,	шт

	тоннах и т.д. Копируем данные из столбца "АЕИ заказа"	
Дата Сч/ф	Не обязательна к заполнению	
Дата приложения	Копируем данные из столбца "Дата заявки"	30.03.2022
Дата последней поставки	Не обязательна к заполнению	
Дата контракта	Дата договора	10.03.2022
Грузополучатель	Индивидуальный номер Грузополучателя, в системе этот номер закрепляется за данным грузополучателем. В дальнейшем, при составлении ДВ с этим Грузополучателем, в данном поле необходимо указываться именно этот номер. Формат номера может быть любой	123456789
Гр.мат.	Значение группы закупок, берётся из примера если не известно	V200
ГОСТ/ТУ	Не обязательна к заполнению, при необходимости можно указать номер ГОСТа или ТУ	ТУ 453457
Год Сч/ф	Не обязательна к заполнению	
Вес брутто	Постоянное значение, берется из примера	0
Базисная ЕИ	Единица измерения товара, может быть в шт., комплектах, метрах, тоннах и т.д. Копируем данные из столбца "АЕИ заказа"	шт
Адрес грузополучателя1	Копируем данные из столбца "Рекв.Грузополучателя"	г. Москва, ул. Радужная 8
№ договора при регистрации	Указываем номер договора поставки, обязательно добавляем в начале названия ДП_...	ДП_124247
Заявка на закупку	Постоянное значение, берется из примера	98732425201
Полное наим.Грузополучателя2	Не обязательна к заполнению	
Адрес грузополучателя2	Не обязательна к заполнению	
Пункт отгрузки2	Не обязательна к заполнению	

## 3.2. Обязательные условия

При подготовке ДВ есть несколько обязательных условий:

- 3.2.1. Формат файла должен быть **xlsx**;
- 3.2.2. Набор колонок должен полностью соответствовать шаблону
- 3.2.3. Название файла должен начинаться с ДВ;
- 3.2.4. Первая строка после названий колонок не заполняется.

## 3.3. Загрузка данных в Inspector

Созданный файл excel, необходимо загрузить в Inspector пройдя по ссылке

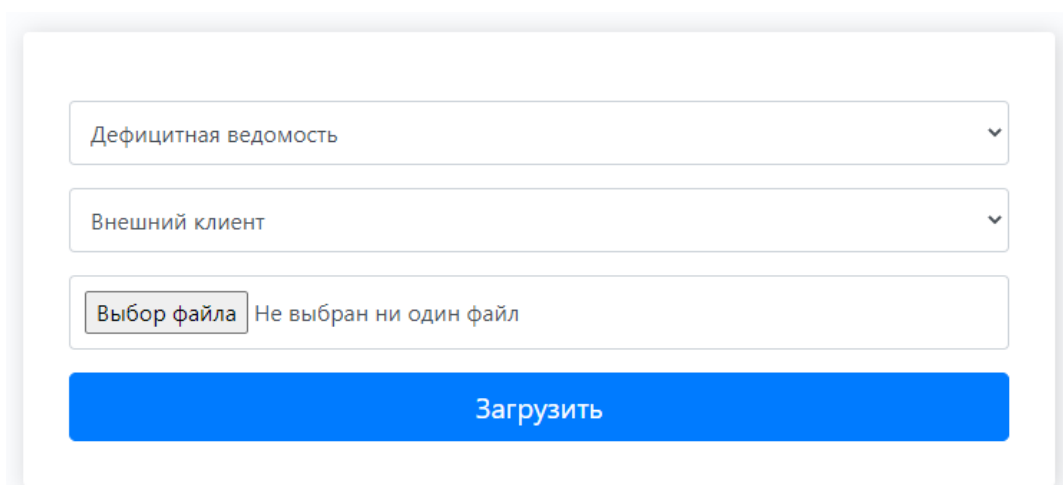
Manual Import ([isource.ru](https://isource.ru))

Выбираем в первом поле «Дефицитная ведомость»

Во втором поле «Внешний клиент»

Далее нажимаем «Выбор файла», находим созданный файл excel

Нажимаем кнопку «Загрузить»



Дефицитная ведомость

Внешний клиент

Выбор файла Не выбран ни один файл

Загрузить

## 5. Контракты

4.1 В разделе «Контракты» можно посмотреть контракты на поставку в соответствии с заключенными договорами поставки МТР.

4.2 Для поиска конкретного контракта и информации по нему, нужно выбрать Поставщика, Клиента (Заказчика), соответствующий договор и приложение, в результате на экране отобразятся только контракты, удовлетворяющие заданному фильтру.

Контракты					
Поставщик Компания Поставщик (тест) (190000, г. С.-Петербург, ул. М. Морская, д. 18, стр. 1)					
Заказчик Компания Клиент (г. Ноябрьск)					
Договор 01042022			Приложение 1 от 01.04.2022		
<a href="#">✎ Редактировать приложение</a>					
№ п/п	Наименование товара	Дата поставки по договору	Количество	Количество ПГ	
1	Опора П10Г-6М	31.05.2022	50 кт	0	<a href="#">Создать комплекточную ведомость</a> <a href="#">Заменить на товар-оригинал</a> <a href="#">Редактировать материал</a>
2	Опора П10Г-6М	31.05.2022	25 кт	0	<a href="#">Создать комплекточную ведомость</a> <a href="#">Заменить на товар-оригинал</a> <a href="#">Редактировать материал</a>
3	Опора П10Г-6М	31.05.2022	100 кт	0	<a href="#">Создать комплекточную ведомость</a> <a href="#">Заменить на товар-оригинал</a> <a href="#">Редактировать материал</a>
4	КАМАЗ-4311В	30.04.2022	10 шт	2	<a href="#">Создать комплекточную ведомость</a> <a href="#">Заменить на товар-оригинал</a> <a href="#">Редактировать материал</a>

4.2.1 Чтобы посмотреть информацию по данному приложению попозиционно, необходимо развернуть список, нажав на товар

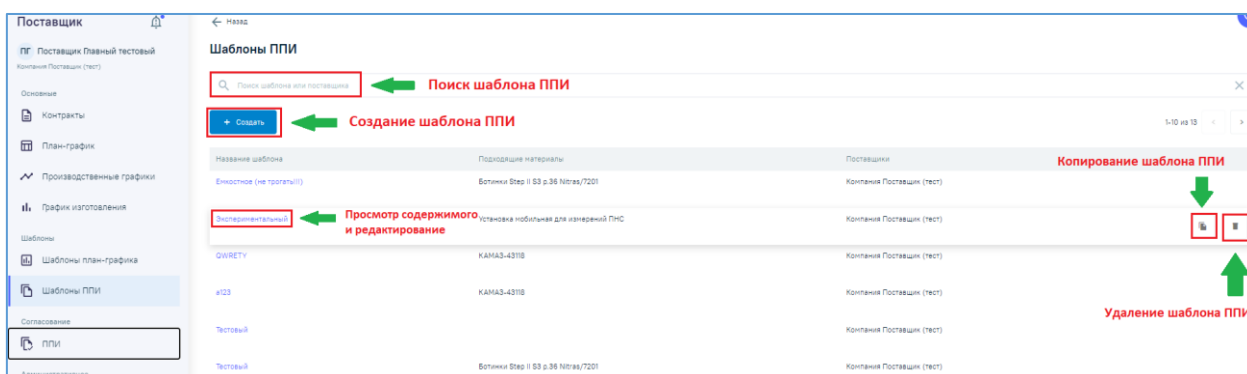
№ п/п	Наименование товара	Дата поставки по договору	Количество	Количество ПГ		
1	Опора П10Г-6М	31.05.2022	50 кт	0	<a href="#">Создать комплекточную ведомость</a> <a href="#">Заменить на товар-оригинал</a> <a href="#">Редактировать материал</a>	
Номер позиции	Заводской номер	Плановая дата поставки	Шаблон ППИ	Дата инсп. контроля	План-график	Производ. график
--	ProductForGood#605084	--	--	20.04.2022	<a href="#">Добавить</a>	<a href="#">Открыть</a>
1	--	--	--	--	<a href="#">Добавить</a>	<a href="#">Открыть</a>
1	--	--	--	--	<a href="#">Добавить</a>	<a href="#">Добавить</a>

4.2.2 Нажав на кнопку «Открыть» в колонке «План-график», отобразится текущий план-график производства для данного изделия.

## 6. Шаблоны ППИ

5.1 В данном разделе находится база всех внесенных ППИ, в том числе и всех скорректированных. Во время корректировки сохранение происходит автоматически, поэтому просмотр актуальной версии возможен в любой момент.

5.2 Также в данном разделе возможно заранее подготовить шаблон ППИ без запуска на согласование.



5.2.1 Для создания нового шаблона ППИ необходимо нажать кнопку «Создать», в результате откроется страница, на которой необходимо заполнить следующие поля:

- Изделие
- Группа технологических операций
- Технологическая операция

5.2.2 После заполнения данные, необходимо нажать кнопку «Добавить операцию».

5.2.3 Если требуется удалить какую-либо операцию шаблона ППИ, то необходимо раскрыть группу, созданной ранее, технологической операции и убедившись, что в данном пункте нет заполненных характеристик, нажать кнопку . А иначе система не позволит это сделать (крестик будет недоступен).

Подходящие материалы

Выберите изделия

Добавленные операции

**1. Испытания и проверки покупных изделий**

1.1. Контроль твердости деталей, сборочных единиц, комплектующих и материалов

2. Исследование и анализ материалов

3. Контроль наличия и соответствия РКД

5.2.4 Далее, в уже созданных операциях, необходимо нажать на название операции и после этого раскроется список полей, в которые надо внести соответствующую информацию подобно примеру ниже (в каждом случае информация может отличаться)

2.1. Проведение экспресс хим. анализа материала при входном контроле

Параметры операции

Проверяемые характеристики

Химические элементы в объекте исследования и их процентное содержание

Критерии приемки

Соответствие требованиям ссылочной документации

Соответствие требованиям нормативной и технической документации изготовителя

Соответствие Опросному Листу, Техническим Требованиям Заказчика, дополнительным требованиям Заказчика.

Допустимость применения марки материала в средах содержащих сероводород до 6%

Содержание Никеля менее 1%

Метод регистрации результатов

Приложить фото протоколов/актов/заключений.

Приложить фото производства испытаний/измерений (показания приборов/СИ/инструмента)

Действия инспектора при несоответствии

Отразить в комментариях сущность несоответствия с ссылками на конкретный пункт НТД

Указать в комментариях планируемый/возможный срок устранения, устранено на месте

Оформление уведомления о несоответствии в случае не устранения либо не возможности устранения в течение 24 часов

Фото дефекта/несоответствия (при возможности)

Отразить степень критичности

**Частота и методы проверки**

Заказчик	Инспектор
Метод проверки <input type="text"/>	Метод проверки <input type="text"/>
Частота проверки <input type="text"/>	Частота проверки <input type="text"/>
Добавить	Добавить
V (проведение проверки или проверка выполнения технологического процесса) / В (выборочно) X	I (наблюдение за ходом выполнения технологической или контрольной операции) / В (выборочно) X
R (проведение проверки документации) / С (100% проверка каждой единицы) X	R (проведение проверки документации) / С (100% проверка каждой единицы) X

**Ссылочные документы**

СТ ЦКБА 052-2008 (актуальная версия)  
 СТ ЦКБА 010-2004 (актуальная версия)  
 СТ ЦКБА 014-2004 (актуальная версия)  
 СТ ЦКБА 016-2005 (актуальная версия)  
 Сопроводительная документация, удостоверяющая качество (сертификат, паспорт)

Сохранить документы

После внесения информации в раздел "Ссылочные документы", обязательно нужно нажать на кнопку "Сохранить документы", иначе информация, внесенная в этот пункт, не сохранится.

Редактирование готового шаблона ППИ осуществляется по аналогии с его созданием. Если требуется добавление операции, то необходимо заполнить соответствующие поля: «Группа технологических операций» и «Технологическая операция».

**Добавление технологических операций**

Группа технологических операций

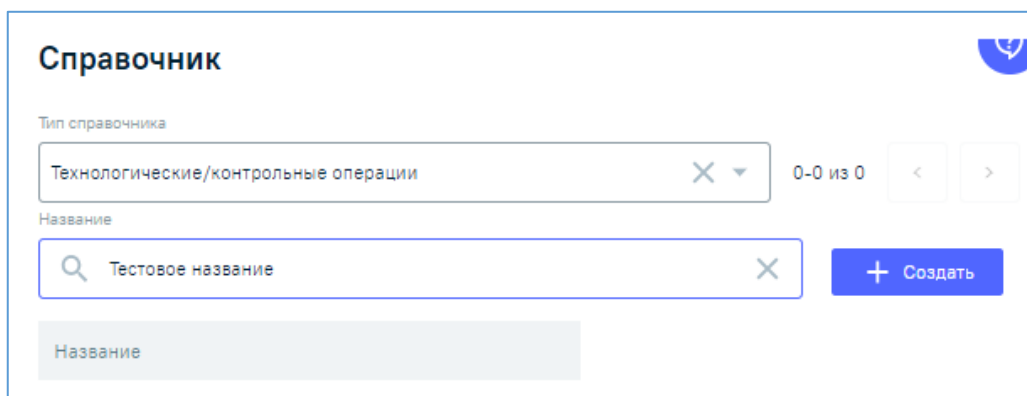
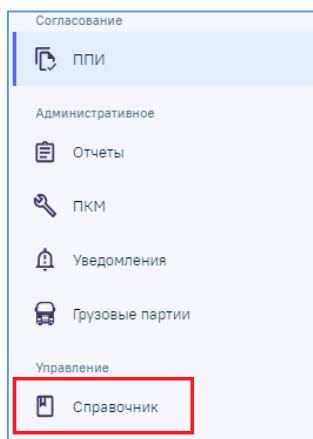
Технологическая операция

Добавить операцию

Если необходимо удалить некоторые пункты шаблона, то нужно воспользоваться кнопкой



5.2.5 В случае, если необходимого пункта нет в предложенном списке, то необходимо перейти в раздел «Справочник» и добавить данную операцию:

A screenshot of a web form titled 'Справочник' (Reference). The form has a white background and a blue border. At the top right, there is a blue circular icon with a white checkmark. Below the title, there are two input fields. The first is labeled 'Тип справочника' (Reference type) and contains the text 'Технологические/контрольные операции'. To its right, it says '0-0 из 0' and has two arrow buttons. The second input field is labeled 'Название' (Name) and contains the text 'Тестовое название'. To its right is a blue button with a white plus sign and the text 'Создать' (Create). Below these fields is a grey rectangular area with the text 'Название'.

После создания записи в справочнике, при повторном внесении данного пункта в ППИ, формулировка появится в списке операций.

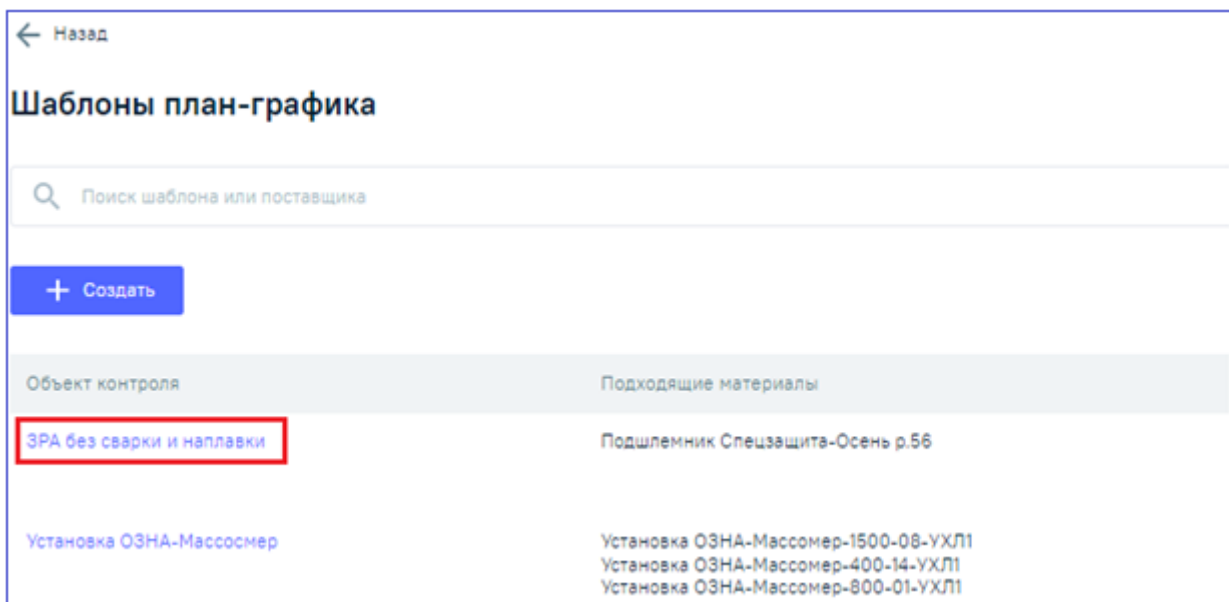
## 7. Шаблоны план-графика

6.1 Для удобства использования, в модуле Администратора предусмотрена возможность добавления и редактирования шаблонов план-графиков производства. Шаблон необходим для того, чтобы не создавать этапы план-графика отдельно на каждое изделие, так как это будет занимать достаточно много времени при условии, что изделий много + осуществлять привязку уже готового списка этапов с заполненными пунктами ППИ.

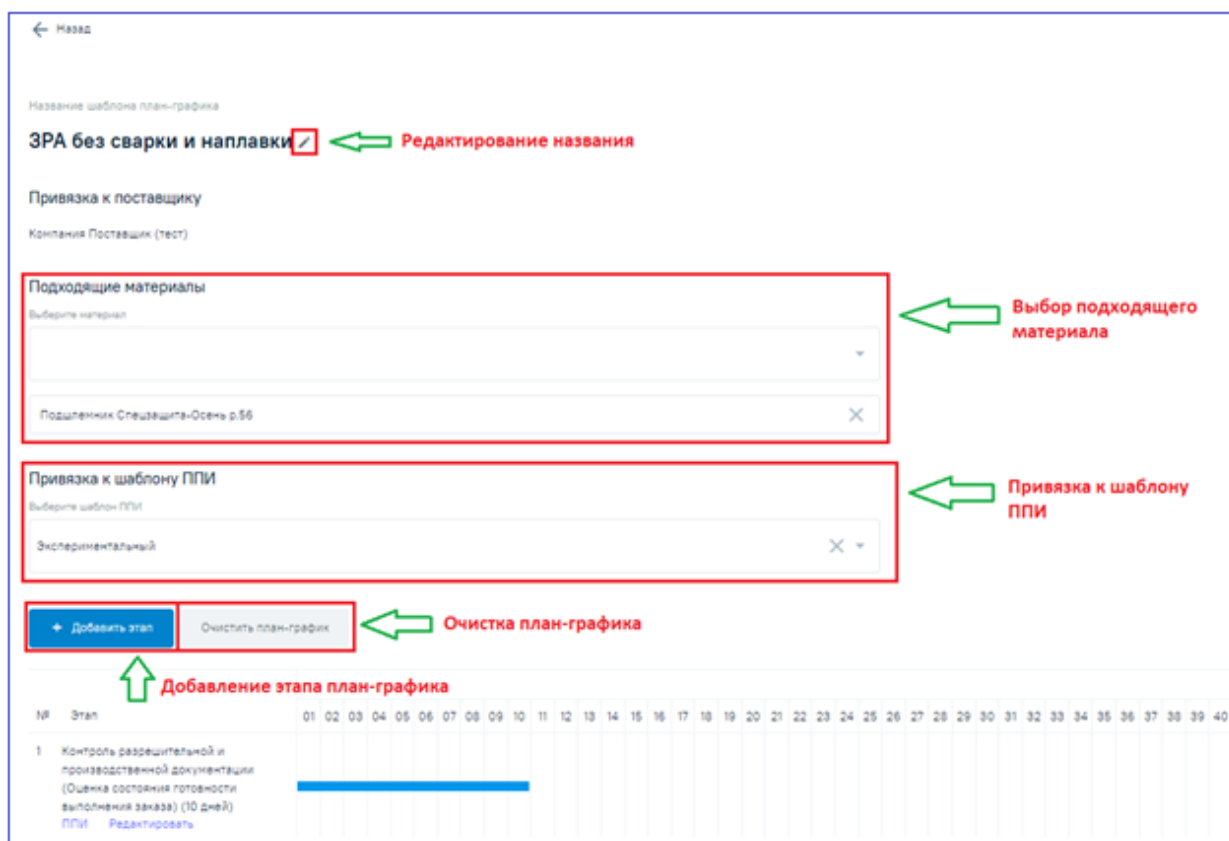
Объект контроля	Подходящие материалы	Поставщики
Установка ОЗНА-Массосмер		ООО "Проминком"
Комплектные трансформаторы подстанции		Компания Поставщик (тест) ООО "КОРПОРАЦИЯ УРАЛТЕХНОСТРОЙ"
Измерительная установка	Установка ОЗНА-Массосмер-1500-08-УХЛ1 Установка ОЗНА-Массосмер-400-14-УХЛ1 Установка ОЗНА-Массосмер-800-01-УХЛ1	Компания Поставщик (тест) АО "ОЗНА-Измерительные системы" АО "ГМС Нефтемаш" ООО "Проминком"
Станция насосная АММА	Станция НС-АММА NS-2-2-1-1-0-0-2-1-0Э	ООО НПП "АММА"
БДР СУДРВ	Установка СУДРВ-01.01-1-2НДР10/100-1/2-А Блок БДР-В-1-1-2НД-4/1,3-1/2,5-5-П-Ц	ООО НПП "АММА" ООО "НПО "ЭТАЛОН"
Блок гребенки		ООО НПП "АММА" АО "ГМС Нефтемаш" ООО "НПО "ЭТАЛОН"
1212 ижевск		ООО ПК "ТМК" ООО "Металлург" АО "Сибнефтемаш"
Удалить АФК без сварки и наплавки	КАМАЗ-43118	АО "АК "Корвет" ООО "УРАЛНЕФТЕМАШ" ООО "Гусар" АО "Альфа-Кинетика" ООО "ЯмалСпецЦентр" ООО "ИНЖЕНЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ" ООО "НОВАТОРНЕФТЕМАШ"

6.2 Чтобы создать новый шаблон план-график необходимо нажать на кнопку «+ Шаблон план-графика».

6.2.1 Для редактирования уже существующего шаблона плана графика необходимо кликнуть на его название в колонке «Объект контроля».




6.2.2 В результате произойдет перенаправление на страницу редактирования шаблона.



6.2.3 Также предусмотрена возможность удаления плана-графика и создания на основе уже существующего плана-графика, нового, с дублированием всех характеристик родителя.

Объект контроля	Подходящие материалы	Поставщики
Удалить АФК без сварки и наплавки		АО "АК "Корвет" ООО "УРАЛНЕФТЕМАШ" ООО "Гусар" АО "Альфа-Кинетика" ООО "ЯмалСпецЦентр" ООО "Инженерные Технологии" ООО "Новаторнефтемаш"

6.2.4 Для копирования необходимо нажать кнопку «Копировать» , в появившемся диалоговом окне ввести название шаблона, и подтвердив сохранение, нажать кнопку «Скопировать».

### Копирование шаблона

Название шаблона

Копия Удалить АФК без сварки v

Отмена
Скопировать

6.2.5 Для удаления нажать кнопку «Удалить» .

6.2.6 Поиск необходимого шаблона осуществляется через строку поиска. Чтобы найти интересующий шаблон, нужно начать вводить любой фрагмент из его названия.

### Шаблоны план-графика

Q АФК
X

+ Создать
1-5 из 5 < >

Объект контроля	Подходящие материалы	Поставщики
Удалить АФК без сварки и наплавки		АО "АК "Корвет" ООО "УРАЛНЕФТЕМАШ" ООО "Гусар" АО "Альфа-Кинетика" ООО "ЯмалСпецЦентр" ООО "Инженерные Технологии" ООО "Новаторнефтемаш"

## 8. План-график

7.1 План-график производства изделия формируется после согласования ППИ в соответствующем разделе "План-график"

Для его формирования необходимо выбрать изделие, заполнив следующие поля:

- Договор
- Приложение к договору
- Соответствующий приложению товар
- Изделие
- Дата изготовления по плану

При необходимости можно также выбрать привязку к Шаблону ППИ, если таковая имеется.

План-график

Поставщик: Компания Поставщик (тест) ✕

Последний поиск: Компания Поставщик (тест), 123123 прил. №1, Отвод П 90-32x3,5-09Г2С, Изделие №1, 14.10.2022 14:40

Договор: 123123 ✕ | Приложение: №1 ✕

Товар: Отвод П 90-32x3,5-09Г2С ✕ | Изделие: Изделие №1 ✕

Дата поставки: 31.07.2022 | Заказано: 1 | ПГ: 1 | В пути: 0

Даты выполнения: По договору: 31.07.2022 | По плану: 18.07.2022 | Расчетная дата: 11.11.2022

Привязка к шаблону: Шаблон ППИ: СУДРВ\_БДР ✕

+ Добавить этап | Копировать из шаблона | Копировать в другую позицию | Добавить этап входного контроля | Добавить этап проверки РД

№	Этап	июнь, 2022														июль, 2022																																								
		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21																		
1.	Контроль разрешительной и производственной документации (Оценка состояния готовности выполнения заказа) (3 дня) Готовность 0%																																																							
2.	Наличие РКД (3 дня) Готовность 0%																																																							
3.	Закупка сырья, материалов и комплектующих (10 дней) Готовность 0%																																																							

7.1.1 После этого необходимо нажать кнопку «Добавить этап», в результате откроется страница добавления этапа производства изделия, в которой нужно:

- Выбрать название этапа
- Задать период его выполнения в днях
- Выбрать предшествующий этап производства если он есть

### Добавление этапа

Новый этап Выберите предшественника

Поиск

- Сборочно-сварочные работы (соединительные детали, металлоконструкции)
- Изготовление ЖБИ
- Изготовление, испытания и проверки узлов/комплектующих, входящих в состав изделий
- Изготовление технологической/трубной обвязки
- Технологическая сборка
- Монтаж теплоизоляции
- Водопропускные трубы
- Земляное полотно

Поиск

- Контроль разрешительной документации
- Отгрузка
- Окончательная приемка
- Сборочно-монтажные работы
- Нанесение антикоррозионных и лакокрасочных покрытий
- Испытания и проверки готовых изделий
- Изготовление металлоконструкций и элементов блочного здания
- Заготовительные операции (резка, гибка, плавка/ковка, механическая обработка, термообработка)

**Плановые даты**

Период:  Дата начала:  Дата окончания:

Рассчитана автоматически

7.1.2 После того, как все данные заполнены, нужно нажать кнопку «Сохранить и закрыть», чтобы изменения сохранились в системе. В результате План-график будет иметь примерно следующий вид:



7.1.3 Далее для того, чтобы инспектор мог совершать проверки, к созданным этапам необходимо подвязать операции из ППИ. Для этого надо на текущем экране созданного план-графика, ниже названия каждого этапа, надо нажать на буквы **ППИ** (выделено синим цветом), после чего всплывает окно, где надо выбрать группу операций (1) – операцию (2) – добавить (3)

**Проверка и изучение разрешительной, технической, технологической и иной документации**

Выберите группу операций

Поиск

Нанесение антикоррозионных и лакокрасочных покрытий

Приемо-сдаточные испытания

Прочие испытания **1**

Испытания привода

Выберите операцию Выбрать все

Контроль проверки подлинности покупных материалов и изделий (металлопрокат, поковки, отливки, заготовки и комплектующие изделия)

Входной контроль материалов антикоррозионного и лакокрасочного покрытия.

Входной контроль метизов (гайки, шпильки, болты и пр.)

Входной контроль комплектующих изделий **2**

Входной контроль деталей и заготовок из уплотнительных материалов и резинотехнических изделий

Добавить операцию **3**

Группа / Операция	Список проверяемых характеристик
Контроль разрешительной и производственной документации (Оценка состояния готовности выполнения операции) / Проверка квалификации персонала, выполняющего контрольные и особо ответственные операции	<ul style="list-style-type: none"> <li>Аттестация лаборатории неразрушающего контроля(при наличии лаборатории у предприятия, либо с привлечением сторонней лаборатории)</li> <li>Аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства</li> <li>Аттестация персонала в области неразрушающего контроля</li> </ul>
Контроль разрешительной и производственной документации (Оценка состояния готовности выполнения заказа) / Проверка наличия документального подтверждения соответствия продукции (ФЗ «О техническом регулировании»)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Декларирование продукции по ТР ТС</li> </ul>
Контроль разрешительной и производственной документации (Оценка состояния готовности выполнения заказа) / Периодические, типовые, сертификационные, квалификационные испытания.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Периодические испытания</li> </ul>

Отмена Сохранить

При добавлении операций, чтобы не выбирать каждую операцию, можно нажать на кнопку

[Выбрать все](#)

После чего нажать кнопку "Добавить". Соответственно все выбранные операции добавятся в список ниже. Далее необходимо сохранить и переходить к следующему этапу.

**Внимание:** чтобы не добавлять каждую операцию к каждому этапу по отдельности, можно, заранее сделать шаблон ПГ и добавить этот шаблон в план-график для конкретного изделия, либо для группы изделий. Для этого, когда система просит добавить шаблон ППИ для создания этапов, вам необходимо нажать на кнопку "Копировать из шаблона".

План-график

Поставщик  
Компания Поставщик (тест) X

Договор  
01042022 X

Приложение  
№1 X

Товар  
Опора П10Г-6М X

Изделие  
Изделие №1 X

Дата поставки: 31.05.2022 | Заказано: 50 | ПГ: 0 | В пути: 0

**Даты выполнения**

По договору: 31.05.2022

По плану: 31.10.2022

Расчетная дата:

**Привязка к шаблону**

Шаблон ППИ

+ Добавить этап

Копировать из шаблона

Копировать в другую позицию

№ Этап

- плановые даты  
 - расчетные даты  
 - расчетные даты в зоне срыва даты поставки по приложению  
 - зона срыва даты поставки по приложению  
 - текущая дата  
 - дата готовности по приложению  
 - дата готовности по план-графику

Далее система ЦИ попросит вставить вас название существующего шаблона ПГ.

Копировать из шаблона X

Имя

Отмена Копировать

Либо, если необходимо распространить шаблон ПГ на большое количество изделий, то надо нажать "Копировать в другую позицию"

Поставщик  
Компания Поставщик (тест) X

Договор  
ДП\_001 X

Приложение  
№1 X

Товар  
Обвязка колонная БА.СН.21.64 (Головка колонная ОКК... X

Изделие  
Изделие №1 ( 96) X

Дата поставки: 20.02.2020 | Заказано: 3 | ПГ: 3 | В пути: 3

**Даты выполнения**

По договору: 20.02.2020

По плану: 30.06.2020

Расчетная дата:

**Привязка к шаблону**

Шаблон ППИ

АФК новый

+ Добавить этап

Копировать из шаблона

Копировать в другую позицию

Добавить этап входного контроля

Добавить этап проверки РД

Удалить ПГ

Удалить факты проверок

Очистить пл



Система ЦИ покажет окно, в котором необходимо выбрать имя шаблона ПГ, проверить дату и выбрать позиции, на которые надо распространить текущий шаблон ПГ.

Копировать в другую позицию

Дата: 30.06.2020

Имя шаблона: Блок гребенки

Позиция (3)	План-график	Дата по плану
<input checked="" type="checkbox"/> 1	Да	30.06.2020
<input checked="" type="checkbox"/> 2	Да	30.06.2020
<input type="checkbox"/> 3	Да	30.06.2020

Отметить / Снять все изделия без план-графика

Отмена Скопировать

7.1.4 Если требуется удалить план-график, то необходимо нажать кнопку «Очистить план-график».

## 9. Производственный график

8.1 В модуле Администратора предусмотрена возможность добавления и редактирования производственных графиков производства. Они применяются для продукции массового производства (серийный выпуск)

К ней могут относиться:

- железобетонные изделия и плиты ПДН;
- опоры нефте/газопроводов;
- свайная продукция (металлические сваи);
- опоры ЛЭП;
- фильтры внутрискважинные;
- соединительные детали трубопроводов (частично);
- насосно-компрессорные трубы;
- кабельная продукция;
- нефтегазопроводные трубы;
- переводники трубные;
- спецодежда.



8.2 Для создания производственного графика требуется нажать на кнопку "Создать". Затем выбрать поставщика, договор, приложение, товар, сроки изготовления и нажать "Создать":

← Назад Производственный график

Поставщик: Компания Поставщик (тест) X

Договор: ДП\_001 X Приложение: № 1 от 24.04.2019 (4500842999) X

Название товара: Гидропривод 6А, НА-100x70-5 X

Количество: 26 ШТ

Даты периода: Начало: 01.09.2022 Окончание: 30.09.2022

ⓘ Дата окончания должна быть позднее текущей

Создать

8.3 При формировании цепи операций, рекомендуется избегать ее перегруженности, если в этом отсутствует реальная необходимость. Это избавит инспектора от

необходимости совершения дополнительных ненужных действий при работе с ЦИ. В большинстве случаев достаточно следующей последовательности этапов:

**Контроль производственной, разрешительной и иной документации -> Входной контроль материалов и комплектующих -> Производство -> Окончательная приемка -> Отгрузка продукции**

8.3.1 Для изделий, производящихся на одном заводе и если технология их производства не предполагает выполнения отдельных операций/этапов в других цехах, то для операций цепи в поле «Цех» следует выбирать значение «Производственный цех».

Значение присваивается цеху на весь процесс производства и не изменяется до самого его окончания.

При связывании звеньев цепи операций с ППИ, нужно проверять, чтобы все группы операций/операции ППИ корректно отображались и подгружались в цепь.

Цепь операций:

1.	Прокат труб	ППИ	Производственный цех	⌵	✎	🗑
2.	Термическая обработка	ППИ	Производственный цех	⌵	✎	🗑
3.	Нарезка муфт	ППИ	Производственный цех	⌵	✎	🗑
4.	Отделка труб	ППИ	Производственный цех	⌵	✎	🗑
5.	Отгрузка труб и подписание сертификатов	ППИ	Производственный цех	⌵	✎	🗑

Производственные операции

Цех

Добавить новое звено

**Прокат труб / Производственный цех**

Выберите группу операций Выберите операцию Выбрать все

🔍 Поиск

ОЛКИ - объединенная лаборатория контрольных испытаний

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ И ТРУБНЫХ ЗАГОТОВОК ДЛЯ МУФТ

Производство муфт

Добавить операцию

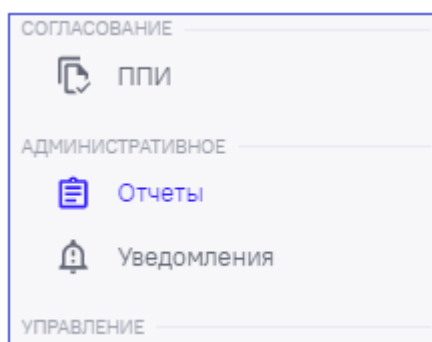
Группа / Операция	Список проверенных характеристик
ЗАПУСК ПЕРЕДЕЛЬНЫХ ТРУБ-ЗАГОТОВОК И ТРУБНОЙ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ МУФТ В ПРОИЗВОДСТВО / Проведение контрольного химического анализа	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Содержание химических элементов</li> </ul>
ЗАПУСК ПЕРЕДЕЛЬНЫХ ТРУБ-ЗАГОТОВОК И ТРУБНОЙ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ МУФТ В ПРОИЗВОДСТВО / Проверка сертификатов качества	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Данные сертификата</li> <li>• Наличие оригинала или заверенной копии сертификата</li> </ul>
ЗАПУСК ПЕРЕДЕЛЬНЫХ ТРУБ-ЗАГОТОВОК И ТРУБНОЙ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ МУФТ В ПРОИЗВОДСТВО / Контроль складирования трубной заготовки для муфт, труб-заготовок	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Соблюдение требований к складированию</li> </ul>
ЗАПУСК ПЕРЕДЕЛЬНЫХ ТРУБ-ЗАГОТОВОК И ТРУБНОЙ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ МУФТ В ПРОИЗВОДСТВО / Контроль маркировки трубной заготовки	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Маркировка трубной заготовки</li> </ul>

Отмена
Сохранить

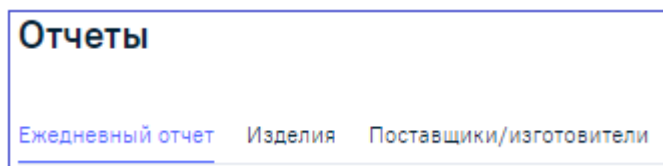
После внесения всех этапов и операций, необходимо сохранить график.

## 10. Отчеты

9.1 Переход в данный раздел осуществляется через основное меню в левой части экрана



9.1.1 В правой части экрана отображаются виды отчетов



9.2 Отчет начинает формироваться в системе в момент внесения инспектором первого факта проверки.

9.3 Для просмотра доступны три вида отчетов:

- Ежедневный отчет;

- Отчет по изделию;

- Отчет по Поставщику/изготовителю.


9.3.1 **Ежедневный отчет** формируется в день внесения инспектором факта проверки. Следовательно, есть возможность ознакомиться с отчетом за отдельный день по конкретному инспектору.

Просмотр ежедневного отчета возможен при переходе на вкладку с названием отчета (Ежедневный отчет). Далее откроется окно отчета, в котором содержатся следующие пункты:

1. **Общие сведения.** Информация об инспекционной компании и изготовителе;
2. **Предмет инспекции.** Информация об изделиях, которые инспектируются на данный момент;
3. **Уведомления о несоответствиях.** Информация о несоответствиях, выписанных инспектором в ходе производства;
4. **Отгрузочные документы.** Информация обо всех РО (разрешениях на отгрузку) и УО (уведомлениях об отгрузке), выписанных инспектором в ходе производства;
5. **Подробный отчет.** Подробная информация о всех проведенных инспектором фактов проверок за текущий день.

9.3.2 **Отчет по изделию** представляет собой отчет по конкретному изделию, где в хронологической последовательности отображены все проверки по нему за всё время. Информация отображается аналогично этапам ППИ, сформированными и согласованными ранее.

Открыть отчет по изделию, можно двумя способами:

1. Через **«Ежедневный отчет»** – вкладка "Предмет инспекции". Справа от наименования изделия необходимо нажать на значок 

II. Предмет инспекции					
Готовность	Договор / Дата	Приложение / Дата	Поставка по приложению	Поставка по плану	Расчетная дата поставки
88.33%	ДП_59_51309_38950 от пт, 29.11.2019	№№ № 22 от пн, 13.12.2021	пт, 15.04	пт, 08.04	Сегодня

2. На главном экране через вкладку "Изделия" и выбрав в фильтрах необходимые для вас критерии

**Отчеты**

Ежедневный отчет **Изделия** Поставщики/изготовители Технический аудит Отчеты по ПКМ Рейтинг площадок

Материал

Материал  Договор  Номер Изделия

В результате отобразится отчет по изделию со всей хронологией

IV. Подробный отчёт	
1. Контроль разрешительной и производственной документации (Оценка состояния готовности выполнения заказа)	Первая / последняя проверка – 10.06.2020 11:44 / 10.06.2020 11:45
2. Наличие сырья, материалов и комплектующих (входной контроль)	Первая / последняя проверка – 10.06.2020 11:51 / 15.06.2020 14:11
3. Производство	Первая / последняя проверка – 09.06.2020 15:47 / 09.06.2020 15:47
4. Контроль сварных соединений	Первая / последняя проверка – /
5. Исследование и анализ материалов	Первая / последняя проверка – /
6. Испытания и проверки покупных изделий	Первая / последняя проверка – /
7. Приемо-сдаточные испытания	Первая / последняя проверка – /
8. Нанесение антикоррозионных и лакокрасочных покрытий	Первая / последняя проверка – 08.06.2020 12:23 / 13.07.2020 10:04
9. Окончательная приемка	Первая / последняя проверка – /
10. Отгрузка	Первая / последняя проверка – 13.07.2020 09:11 / 13.07.2020 09:22

9.3.3 **Отчет по Поставщику/Изготовителю** представляет собой совокупность отчетов за выбранный период по определенному договору с возможностью перейти из **«Отчета по Поставщику/Изготовителю»** в каждое конкретное изделие в рамках инспекции по договору поставки.

## 11. Уведомления

10.1 В разделе «Уведомления» отображаются 2 типа уведомлений, выписанных инспектором:

1. О несоответствии;
2. Отгрузочные документы (разрешение на отгрузку либо уведомление об отгрузке)

**inspector**

← Назад Уведомления **Фильтры поиска**

**Типы уведомлений** → О несоответствии Об отгрузке и разрешении на отгрузку

Договор \_\_\_\_\_ Приложение \_\_\_\_\_

🔍 Номер изделия \_\_\_\_\_

№ п/п	Объект контроля	Договор / Приложение	Испол. компания / Инспектор
1.	5784 Блок выходного фильтр-сепаратора 2.6-S-3	Номер договора скрыт прил. №№ 1 от 06.12.19	-- Максимов Денис (УЗ НЕ АКТИВНА) Александрович
Дата выпуска	Дата создания	Статус	Поставщик
09.06.2020	09.06.2020	✔ Устранено	Компания Поставщик (тест)
№ п/п	Объект контроля	Договор / Приложение	Испол. компания / Инспектор
2.	5781 Блок входного фильтр-сепаратора 180.1-S-	Номер договора скрыт прил. №№ 1 от 06.12.19	-- Максимов Денис (УЗ НЕ АКТИВНА) Александрович
Дата выпуска	Дата создания	Статус	Поставщик
09.06.2020	09.06.2020	✔ Устранено	Компания Поставщик (тест)
№ п/п	Объект контроля	Договор / Приложение	Испол. компания / Инспектор
3.	5783 Блок входного фильтр-сепаратора 180.1-S-	Номер договора скрыт прил. №№ 1 от 06.12.19	-- Максимов Денис (УЗ НЕ АКТИВНА) Александрович

10.2. С помощью фильтров необходимо выбрать критерии поиска. Просмотр уведомления производится путем нажатия на любую область данного уведомления

О несоответствии Об отгрузке и разрешении на отгрузку

Договор \_\_\_\_\_

🔍 Номер изделия \_\_\_\_\_

№ п/п	Объект контроля	Договор / Приложение
1.	5784 Блок выходного фильтр-сепаратора 2.6-S-3	Номер договора скрыт прил. №№ 1 от 06.12.19
Дата выпуска	Дата создания	Статус
09.06.2020	09.06.2020	✔ Устранено
№ п/п	Объект контроля	Договор / Приложение
2.	5781 Блок входного фильтр-сепаратора 180.1-S-	Номер договора скрыт прил. №№ 1 от 06.12.19
Дата выпуска	Дата создания	Статус
09.06.2020	09.06.2020	✔ Устранено

← Назад    Блок выходного фильтр-сепаратора 2.6-S-3

Устранено    Позиция №1    зв.№ 5784    Уведомление №1    Дата выпуска: 09.06.2020

[Скачать отчет](#)  
 Создано 09.06.2020 14:33  
 Последнее изменение: 23.06.2020 11:58

Инспекционная компания: —    Инспектор: Максимов Денис (УЗ НЕ АКТИВНА) Александрович

Заказчик: Компания Клиент

Степень критичности: Средняя

Описание несоответствия:  
 Уведомление №1. На текущую дату 29.04.2020 ОАО «Волгограднефтемаш» не предоставил инспекции на анализ запрошенные данные по аттестации, а именно аттестация применяемых сварочных и наплавочных материалов по НАКС.

Нарушены требования:  
 П. 2.4 ППИ 09-38.02-2020.  
 П. 2.4 ППИ 09-38.01-2020.  
 П. 3. РД 03-613-03 Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, для опасных производственных объектов.

Ответственный представитель изготовителя:  
 ФИО: --    Должность: --

Корректирующие мероприятия (ПКМ):  
 Срок устранения: 09.06.2020  
 Предложения корректировки:  
 Данные по аттестации применяемых сварочных и наплавочных материалов предоставлены инспекции ООО "Бизнес Тренд"

### 10.3 Аналогично с отгрузочными документами

О несоответствии    [Об отгрузке и разрешении на отгрузку](#)

Поставщик: Поставщик    Заказчик: Заказчик    Ожидаемая дата отгрузки:

Поиск по номеру РО/УО

1-10 из 160

Тип	Заказчик	Поставщик	Статус
УО	Компания Клиент	Компания Поставщик (тест)	Выписано
№	Номера ТС	Код Поставщика	Дата выпуска
140	11	3	04 окт. 2022
Ожидаемая дата отгрузки	04 окт. 2022		
Тип	Заказчик	Поставщик	Статус
РО	Компания Клиент	Компания Поставщик (тест)	Выписано
№	Номера ТС	Код Поставщика	Дата выпуска
139	12	3	04 окт. 2022
Ожидаемая дата отгрузки	05 окт. 2022		
Тип	Заказчик	Поставщик	Статус
РО	Компания Клиент	Компания Поставщик (тест)	Черновики
№	Номера ТС	Код Поставщика	Дата выпуска
48896	E123KM777	3	
Ожидаемая дата отгрузки	28 сент. 2022		



Основное Представители Предмет инспекции Транспортировка Согласование

## Уведомление об отгрузке №140 от 04 окт 22 Выписано Выгрузить

Договор: тест ПрГ от 31.12.22  
 Приложение: № партия от 01.10.22  
 Создано: вт, 04 окт 22 в 17:08  
 Последнее обновление: вт, 04 окт 22 в 17:12

Поставщик: Компания Поставщик (тест)  
 Адрес поставщика: 190000, г. С.-Петербург, ул. М. Морская, д. 18, стр. 1

### ОСНОВНОЕ

Договор инспекции: -  
 Ожидаемая дата отгрузки: 04 окт. 22

Изготовитель: Компания Поставщик (тест)  
 Адрес изготовителя: 190000, г. С.-Петербург, ул. М. Морская, д. 18, стр. 1

Место контроля: Компания Поставщик (тест)  
 Адрес места контроля: 190000, г. С.-Петербург, ул. М. Морская, д. 18, стр. 1

Объем инспекции: 1

Информация о полной/неполной отгрузке, раздельной поставке: 1

Указание фактического нахождения технической документации на МТР: 1

Информация об условиях хранения отгружаемого МТР: 1

### ПРЕДСТАВИТЕЛИ

Представитель изготовителя	
ФИО	Должность
1	1
Телефон	E-mail
1	1

## 12. Телеприемка

11.1 В системе предусмотрена возможность проводить приемку продукции посредством формата видеосвязи с использованием инструмента "Телеприемка".

11.2 Для того, чтобы создать Телеприемку, необходимо нажать на значок:

**📅 Запланировать**

← Запланировать телеприёмку

Шаг 1 из 3 1

**Товары**

Поставщик

Компания Поставщик (тест) X ▾

Товар 2

Договор (тест) X ▾ 1 X ▾

Диск КамАЗ 4310-2304067 X ▾ Изделие № 0106 -- X ▾

**+ Добавить** 3

11.3 Добавленное изделие появится в списке. Нажимаем кнопку "Дальше"

Товар ▾ Изделие ▾

**+ Добавить** 1

**Количество товаров (1)**

Диск КамАЗ 4310-2304067 X  
Договор (тест) • Прил. 1 от 07 декабря

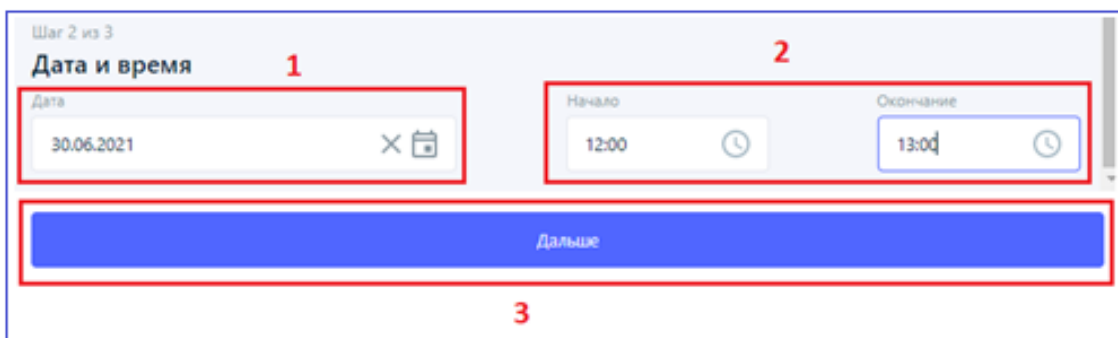
Изделие №0106

Заказчик

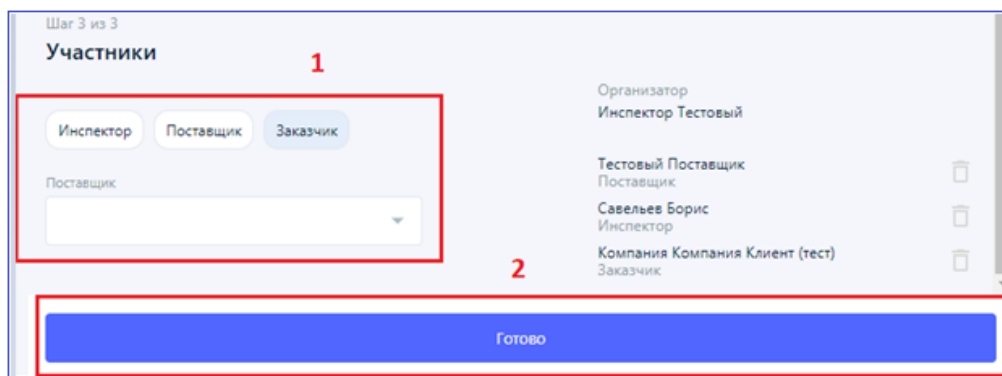
Компания Клиент 2

**Дальше**

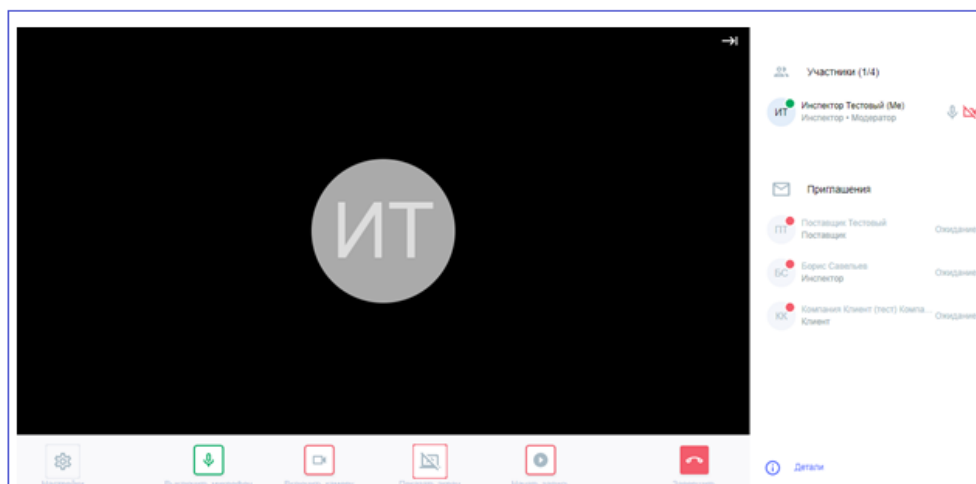
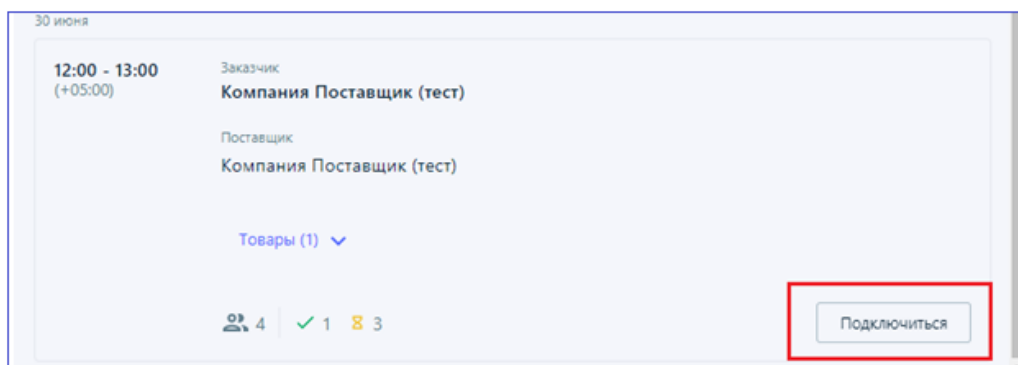
11.4 Выбираем дату и время. Нажимаем "Дальше":



11.4 Выбираем, кто будет Инспектором, Поставщиком и Заказчиком и нажимаем кнопку "Готово":



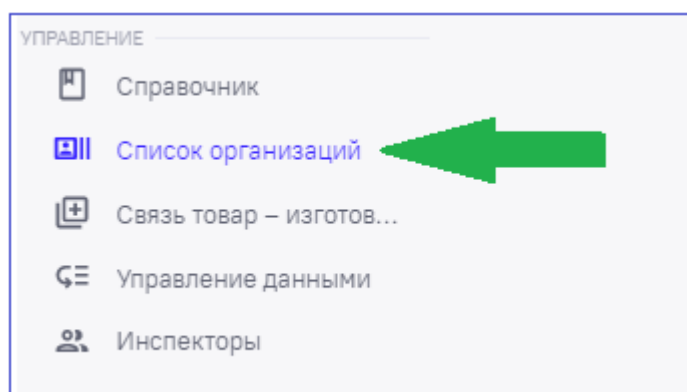
11.5 После всех введённых данных, телеприёмка появляется в списке "Запланированные". В назначенное время вам будет необходимо подключиться, используя свой планшет или смартфон:



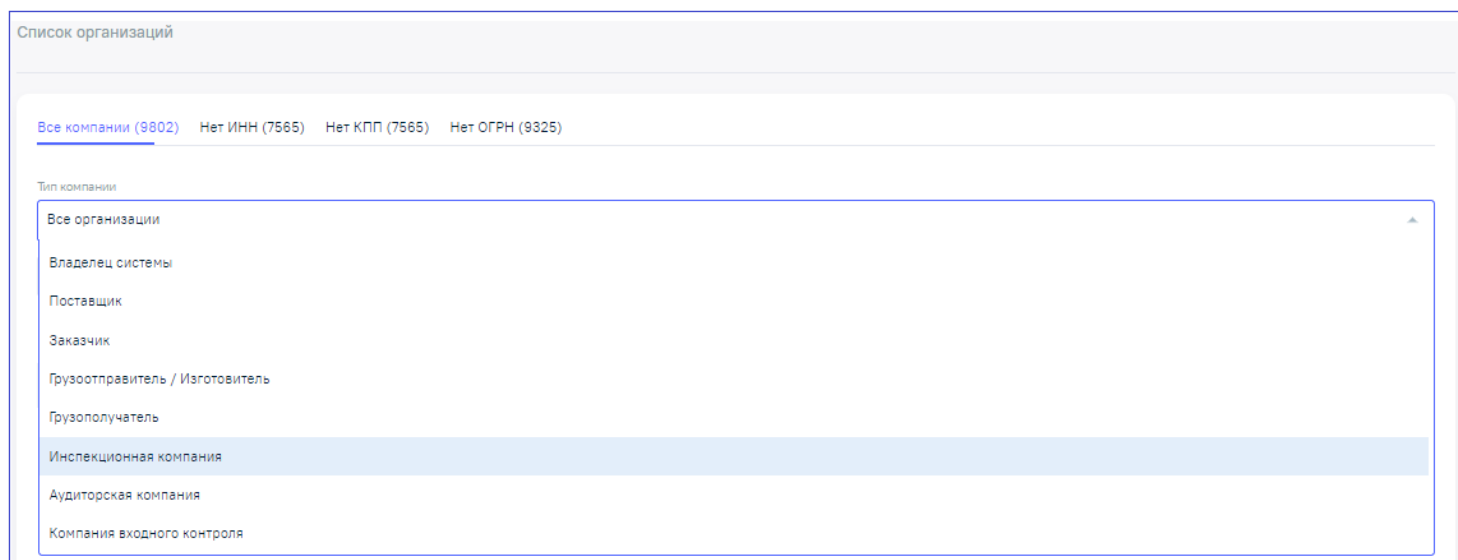
## 13. Список организаций

12.1 Данный пункт отображает все созданные в ЦИ организации, а также учетные записи пользователей внутри этих организаций. Например, у Администратора есть возможность самостоятельно найти интересующих его инспекторов и осуществить привязку к необходимому Поставщику.

12.2 Чтобы зайти в "Список организаций", необходимо с левой стороны экрана кликнуть на соответствующую фразу



Затем в центре экрана выбрать "Тип компании", например "Инспекционная компания"



12.3 Из предложенного списка выбираем компанию, в которой необходимо произвести корректировки и нажимаем на значок с правой стороны от названия



Тип компании  
Инспекционная компания

Поиск

1-10 из 24

№	Организация	Код SAP	КПП / ИНН / ОГРН	Адрес	
1	Поставщик, Заказчик, Грузополучатель, Инспекционная компания, Грузоотправитель / Иаготовитель, Компания входного контроля АО "Газпромнефть - ОНПЗ"	8536	550101001 5501041254 --	644040, г. Омск, ул. Доковская, д.21	
2	Инспекционная компания, Аудиторская компания, Компания входного контроля Инспекционная компания (тест)	--	-- -- --	--	
3	Инспекционная компания, Аудиторская компания Инженерное Бюро Франке Интернешнал	65144	6154112467 615401001 --	--	
4	Инспекционная компания, Аудиторская компания, Компания входного контроля ООО "Газпромнефть-Снабжение"	--	-- -- --	--	
5	Инспекционная компания, Аудиторская компания Бизнес Тренд	63846	4027067850 402701001 --	--	
6	Инспекционная компания БПО Отрадный	--	-- -- --	--	
7	Инспекционная компания Газпром газнадзор	1111111	1111111111 11111111 111111	--	

12.3 Далее попадаем внутрь организации, в которой уже можем искать интересующее нас лицо и нажимаем "Редактировать" для редактирования карточки пользователя

← Назад Бизнес Тренд | Инспекционная компания, Аудиторская компания

+ Добавить

Поиск **Пишем фамилию того, кого ищем**

**Пользователь привязан к текущей организации** Отвязать 1-10 из 346

Пользователь	Телефон	Электронная почта	
Королев Максим Леонидович Инспектор, Бизнес Тренд	8-952-340-14.44	m.korolev@biztrend.ru	<b>Редактировать</b>
Александр Ефремов Сергеевич Инспектор, Бизнес Тренд	89199390603	alistarnba@mail.ru	
Васильев Евгений Петрович Куратор, Бизнес Тренд	--	testUser4	
Рязанцев Дмитрий Владимирович Инспектор, Бизнес Тренд	89088627282	d.ryazantsev@biztrend.ru	
Шилов Дмитрий Анатольевич Инспектор, Бизнес Тренд	89667856805	D.shilov@biztrend.ru	
Литвинов Вадим Сергеевич Инспектор, Бизнес Тренд	7 982-347-4556	v.litvinov@biztrend.ru	
Сафронов Иван Игоревич Инспектор, Бизнес Тренд	7 908-054-1762	i.safronov@biztrend.ru	
Инспектора АО "Трубодеталь" Инспектор, Бизнес Тренд	-	trubodetal@biztrend.ru	
Корякин Павел Александрович Инспектор, Бизнес Тренд	79114405598	p.koryakin@biztrend.ru	
Кузьмин Виктор Михайлович Инспектор, Бизнес Тренд	+7987777959	v.kuzmin@biztrend.ru	

12.3 Попадая в карточку пользователя Администратор может просмотреть всю информацию о клиенте, а также, в случае необходимости, добавить Поставщика для Инспектора.

**Бизнес Тренд**  
Инспекционная компания, Аудиторская компания

**Просмотр пользователя**

* Фамилия	Имя	Отчество	Роль
Королев	Максим	Леонидович	Инспектор
* E-mail	Пароль	Телефон	* ID Keycloak
m.korolev@biztrend.ru		8-952-340-14-44	259d50d4-679e-4f0c-a194-695d11585281

**Список поставщиков**

№	Организация	Код SAP	КПП / ИНН / ОГРН	Адрес	
	АО "ГМС Нефтемаш".	11926	7204002810 785050001	625003, ТЮМЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД ТЮМЕНЬ, УЛИЦА ВОЕННАЯ, 44	🔗
	АО "Сибнефтемаш"	13769	7224009228 722401001	Туринский	🔗

**Добавить поставщика**

**Список изготовителей**

№	Организация	Код SAP	КПП / ИНН / ОГРН	Адрес	
	АО "ГМС Нефтемаш".	11926	7204002810 785050001	625003, ТЮМЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД ТЮМЕНЬ, УЛИЦА ВОЕННАЯ, 44	🔗
	АО "Сибнефтемаш"	13769	7224009228 722401001	Туринский	🔗

**Добавить изготовителя**

**Привязать поставщика к пользователю**

Поставщик

ООО "Волго-Вятский механический Завод"

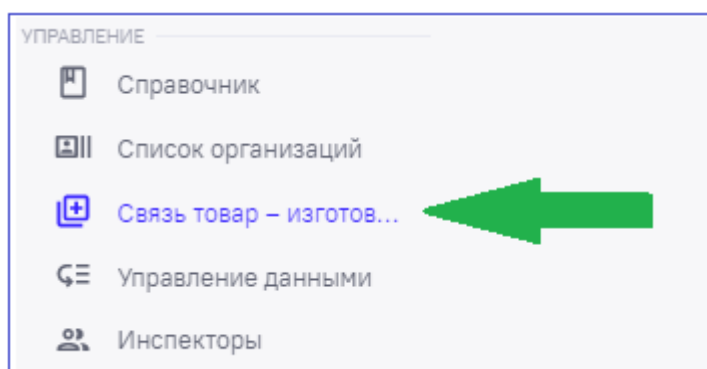
Нет Да

12.4 Аналогичным способом осуществляется привязка инспектора к поставщику для любой инспекционной компании. Также, если выбрать другой "Тип организации", то есть возможность просмотреть учетные записи внутри любой другой организации.

## 14. Связь товар-изготовитель

13.1 Раздел "Связь товар-изготовитель" позволяет связывать товары с разными Изготовителями. Это актуально, когда в системе нужна четкая прослеживаемость процесса изготовления в рамках одного Поставщика. Например, есть ситуации, когда у одного Поставщика в рамках одного большого заказа изготовление идет на 5 сторонних площадках изготовителях. Соответственно с помощью данного инструмента можно каждый товар привязать к каждому отдельному изготовителю.

13.2 Зайти в раздел можно с левой части экрана



13.3 Далее попадаем в сам раздел и выбираем необходимые данные для связывания

Связь товар - изготовитель

Изготовитель: Компания Поставщик (тест) ← **Выбираем Поставщика**

Договор: ← **Договор поставки** Приложение: ← **Номер приложения**

Поиск по наименованию товара

Изготовитель для связывания: ООО "Волго-Вятский механический Завод" ← **Наименование изготовителя**

← **Выбрать товары для связывания** ← **Осуществить привязку**

Наименование товара	Договор	Приложение	Изготовитель	
Задвижка ЗМС 50x21 К1 ХЛ, кольцо ф 95,2мм, с комплектом шпилек, гаек, уплотнительных колец, без ответных фланцев	ДП_50-014/21-2609Птест	№ Б/Н_Газпром ПХГ_1	Компания Поставщик (тест)	<input checked="" type="checkbox"/>
Задвижка шиберная ЗМС-100x21 К1 УХЛ с крепежом, фланцы под приварку трубы 114x12	ДП_50-014/21-2609Птест	№ Б/Н_Газпром ПХГ_2	Компания Поставщик (тест)	<input type="checkbox"/>
Задвижка шиберная ЗМС-50x21 К1 УХЛ с крепежом, фланцы под приварку трубы 89x6	ДП_50-014/21-2609Птест	№ Б/Н_Газпром ПХГ_3	Компания Поставщик (тест)	<input checked="" type="checkbox"/>
Задвижка шиберная ЗМС-65x21 К1 ХЛ кольцо ф 90 мм.(2 9/16"-3000psi-Ф90API 6A), с комплектом шпилек, гаек, уплотнительных колец (без ответных фланцев)	ДП_50-014/21-2609Птест	№ Б/Н_Газпром ПХГ_4	Компания Поставщик (тест)	<input checked="" type="checkbox"/>

13.4 По итогу эта функция позволит пользователю в ежедневных отчетах увидеть, где изготавливается тот или иной товар в рамках одного поставщика.

## 15. Консультации и поддержка

Для обращений по технической поддержке круглосуточно  
(рассмотрение Вашего обращения до 48 часов):

[inspector.support@isource.ru](mailto:inspector.support@isource.ru)

[ostp\\_tsuk@gazprom-neft.ru](mailto:ostp_tsuk@gazprom-neft.ru)

Для консультаций по работе с цифровым продуктом обращайтесь в рабочие  
дни с 6.00 до 15.00 (обед с 10.00-10.45) по московскому времени

Морозов Роман Андреевич

+7-963-450-26-93

Тимушев Ринат Рашидович

+7-922-446-22-83

Лапыкин Олег Михайлович

+7-961-208-26-86